



分类	材料 Material	性能 Performance	烧结后 After sintering	烧结后产品的化学成分 Chemical composition		
				W%	Ni%	Fe%
钨镍铁/铜 Tungsten Nickel Iron/ Copper	90W7Ni3Fe	密度 Density	17.1±0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	90	7	3
		硬度 Hardness	24-28HRC			
		延伸率 Elongation	18-29			
	91W6Ni3Fe	密度 Density	17.25±0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	91	6	3
		硬度 Hardness	25-29HRC			
		延伸率 Elongation	17-27			
	92W5Ni3Fe	密度 Density	17.50±0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	92	5	3
		硬度 Hardness	25-29HRC			
		延伸率 Elongation	16-26			
	93W4Ni3Fe	密度 Density	17.60±0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	93	4	3
		硬度 Hardness	26-30HRC			
		延伸率 Elongation	16-24			
	95W3Ni2Fe	密度 Density	18.1±0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	95	3	2
		硬度 Hardness	27-32HRC			
		延伸率 Elongation	10-22			
	96W3Ni1Fe	密度 Density	18.30±0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	96	3	1
		硬度 Hardness	28-34HRC			
		延伸率 Elongation	8-22			
97W4Ni3Fe	密度 Density	18.50±0.15	W%	Ni%	Fe%	
	拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	97	4	3	
	硬度 Hardness	28-36HRC				
	延伸率 Elongation	6-13				