材料Material	性能Performance	烧结后 After sintering	热处理后 After heat treatment	烧结后产品的化学成分 Chemical composition							
440C	密度 Density	≥7.50 g/cm^3		C%	Cr%	Ni%	Mn%	Si%	Fe%		
	拉伸强度 The tensile strength	≥600 MPa	≥1200 MPa	0.90-1.10	16-18	0-0.5	≤1.0	≤1.0	余量bal		
	硬度 Hardness	HRC30-40	HRC53-60								
	延伸率 Elongation	≥8%	≥3%								
	屈服强度 Yield strength	≥250 MPa	≥1000 MPa								
SKD11	密度 Density	≥7.50 g/cm^3		C%	Nb%	Cr%	Ni%	Mn%	Si%	Mo%	Fe%
	拉伸强度 The tensile strength	≥750MPa		0.3-0.4	0.4-0.6	11-14	0-0.5	<1.0	<1.0	0.1-0.5	Bal
	硬度 Hardness	HRC30-40	HRC55-60								
	延伸率 Elongation	≥5%	≥1%								
	屈服强度 Yield strength	≥500MPa									
8620	密度 Density	≥7.45 g/cm^3		C%	Cr%	Ni%	Mo%	Fe%			
	硬度 Hardness	20HRC	40-45HRC	0.1-0.3	0.4-0.6	0.15-0.25	0.4-0.7	Bal			
4140	密度 Density	≥7.45 g/cm^3		C%	Cr%	Mo%	Fe%				
	硬度 Hardness	20HRC	40-45HRC	0.3-0.5	0.9-1.2	0.15-0.3	Bal				
1010	密度 Density	≥7.50 g/cm^3		C%	Ni%	Fe%					
	硬度 Hardness	150HV		<0.15	0.3-0.6	Bal					
$Fe_2Ni0.5Mo$	密度 Density	≥7.55 g/cm^3		C%	Ni%	Mo%	Fe%				
	硬度 Hardness	≥150 HV10	HRC40-45	0.3-0.6	1.5-2.5	0.2-0.5	Bal				
$Fe_4Ni0.5Mo$	密度 Density	≥7.55 g/cm^3		C%	Ni%	Mo%	Fe%				
	硬度 Hardness	≥150 HV10	HRC45-50	0.3-0.6	3.5-4.5	0.2-0.5	Bal				
$Fe_8Ni0.5Mo$	密度 Density	≥7.55 g/cm^3		C%	Ni%	Mo%	Fe%				
	硬度 Hardness	90-140 HV10	HRC50-55	0.3-0.6	7.5-8.5	0.2-0.5	Bal				
Fe50Ni	密度 Density	≥8.0g/cm3		C%	Ni%	Fe%					
	磁导率magnetic	31-65ui/mH.m		<0.03	49-51	Bal					
	矫顽力coercivity	<8									
Fe80Ni	密度 Density	≥8.0g/cm3		C%	Ni%	Fe%					
	磁导率magnetic	88-280ui/mH.m		<0.03	79-80	Bal					
	矫顽力coercivity	<4.8									